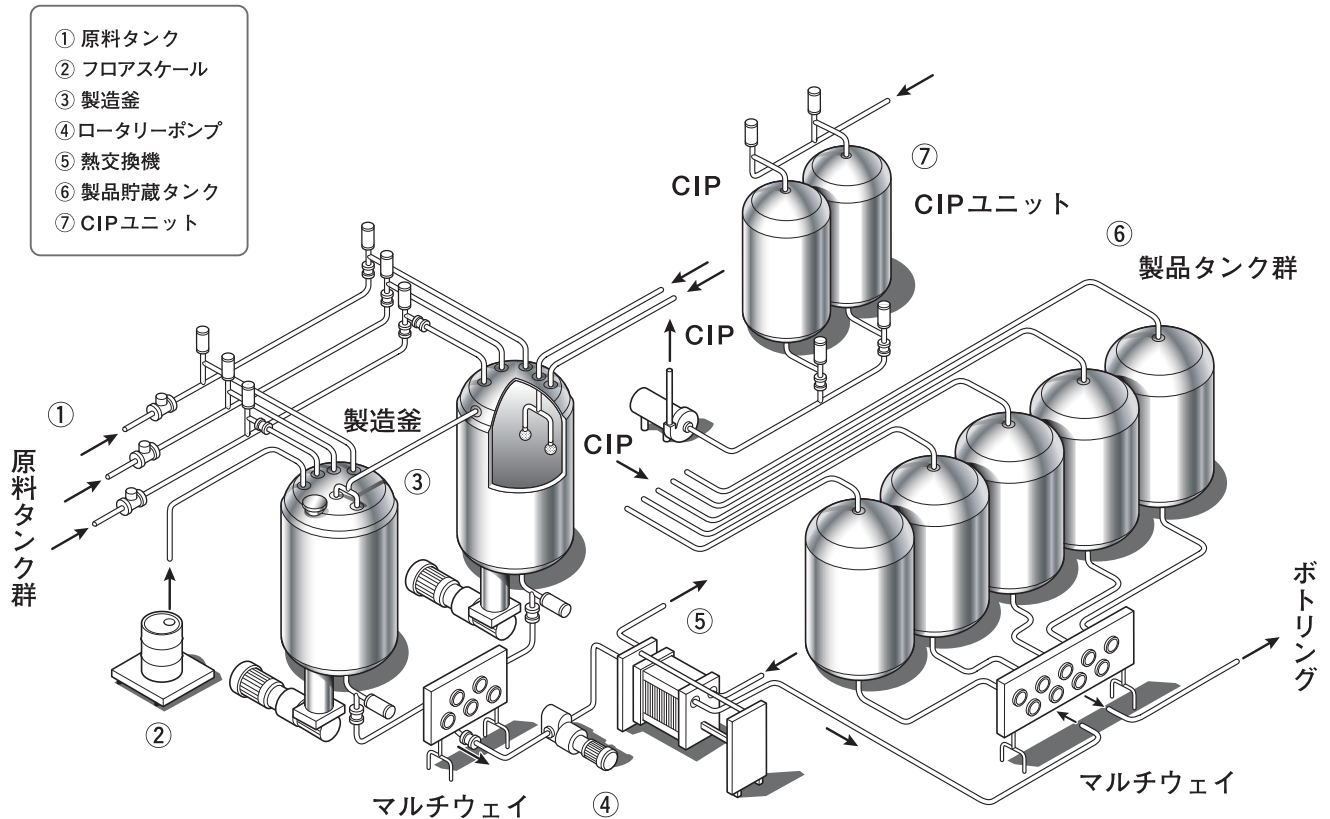


液体計量混合システム



■ 対象物質

化粧品、油脂、液糖、洗剤、他各種液体

■ 基盤技術

CIP / サニタリー / 温度制御 / 混合攪拌 / 殺菌

■ 概要

流量計①、フロアスケール②、あるいは手計量などの方法で、コンピューターによって指示された製品銘柄、製造量に基づく所定量の原料を、製造釜③に投入します。

ここで、あらかじめコンピューターに記憶された処方に従い攪拌、混合され、滅菌した後、ロータリーポンプ④で熱交換器⑤を通して所定の製品温度に調整し、製品貯蔵タンク⑥に移送します。このタンクから最終製品として充填、包装ラインに送り出されます。使用後のタンク、配管は、CIP⑦によって自動洗浄されます。



■ 特長

- (1) コンピューターによる生産管理システムを採用しています。
- (2) 原料の自動投入、CIPなどの採用で省力化を実現しています。
- (3) 衛生的なサニタリー仕様設備で構成されています。