ワークコード＿＿＿＿＿＿＿＿
NECO　No＿＿＿＿＿＿＿＿

粉体物性測定依頼書

依頼日　平成　　年　　月　　日

1．依頼者

貴社名＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿御所属＿＿＿＿＿＿＿＿御担当者（ふりがな）＿＿＿＿＿＿

御住所 〒＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

TEL＿＿＿＿＿＿＿＿FAX＿＿＿＿＿＿＿＿

2．測定サンプルについてお教え下さい

名 称＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿　　真比重＿＿＿＿

3. 粉体特性についてお教え下さい

☐安衛法令別表第9に掲げる640物質に該当します。（該当の場合、SDSの御提出をお願いします。）

☐ 粉体による摩耗性が大きい　☐ 吸湿性がある　☐ 凝集性・付着性が大きい

☐ 毒性がある　☐ 静電気を帯びやすい　☐ 爆発性・酸化性がある

☐ その他取り扱い上の注意＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

4. 測定機

測 定 方 法	測　定　装　置	必要サンプル量	依頼点数
コールター法	☐ コールターマルチサイザー（AP　　μm）	5g	
レーザー法	☐ マイクロトラック MT3300EX ☐ マスターサイザー2000 ☐ マスターサイザー2000(乾式)	5g	
フロー式画像解析法	☐ FPIA－3000	10g	
比表面積	☐ BET法	20g	
篩分法	☐ 標準篩 ☐ 湿式篩 ☐ エアージェットシーブ	200g	

分散条件　☐ 指定あり　分散媒＿＿＿＿＿＿

分散剤＿＿＿＿＿＿　超音波＿＿＿＿分

☐　当社一任

顕微鏡法	☐ 走査顕微鏡 倍率 ＿＿＿＿＿倍 ☐ マイクロスコープ 倍率 ＿＿＿＿＿倍	5g	
物性測定	☐ 水分(定圧定温乾燥法)	20g	
	☐ パウダーテスト　：パウダーテスタ	1．5kg	

5. 打合せ欄

6. 日程

希望納期　平成＿＿＿＿年＿＿＿＿月＿＿＿＿日　サンプル到着日 平成＿＿＿＿年＿＿＿＿月＿＿＿＿日

依頼書及び原料の送付先

〒 356－0045　埼玉県ふじみ野市鶴ヶ岡５－３－77

日清エンジニアリング(株)粉体事業部 粉体加工センター　福島宛

TEL 049－264－3322　FAX 049－264－9367