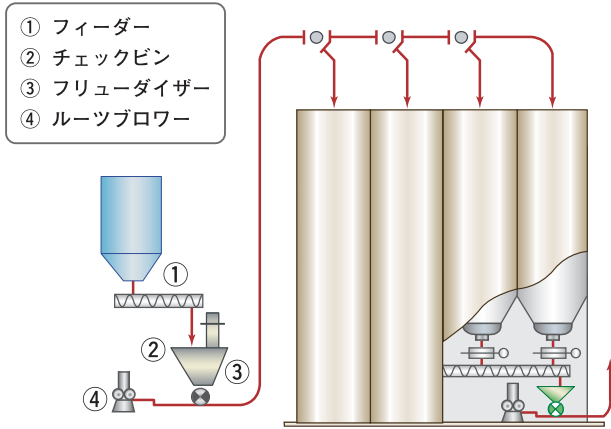
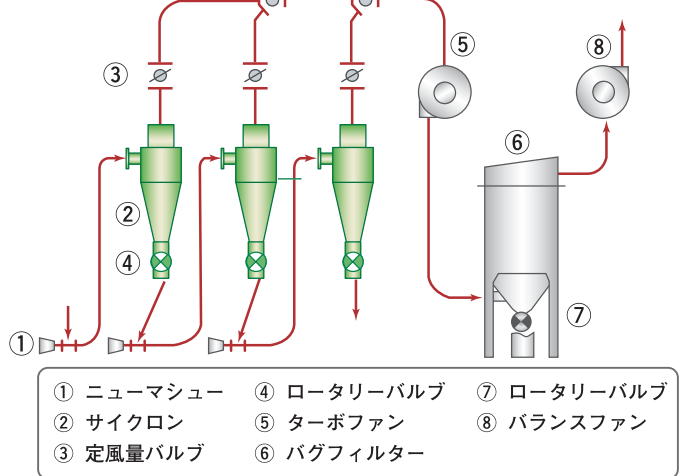


# 粉粒体空気輸送システム

## 1 低圧圧送式

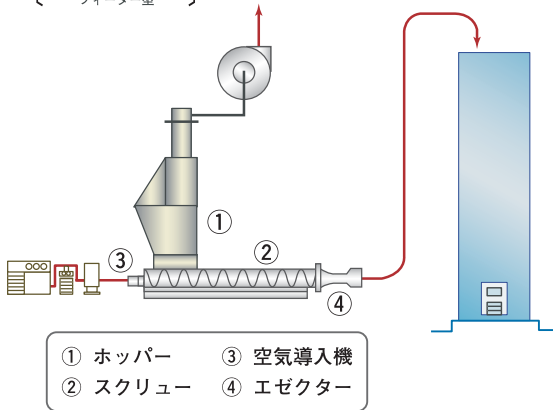


## 2 低圧ニューマ式



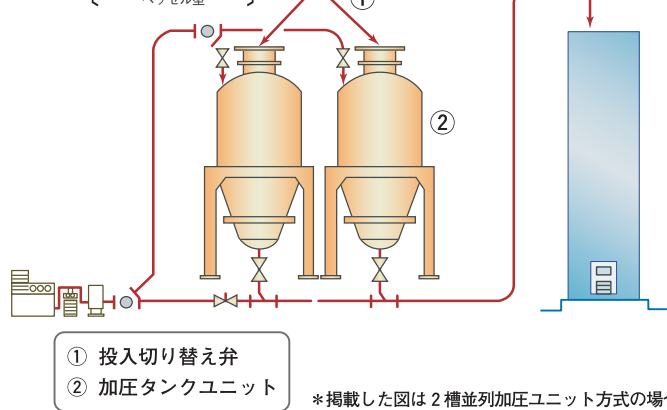
## 3 高濃度輸送装置

〔スーパーデンスフロー／フィーダー型〕



## 4 高濃度輸送装置

〔スーパーデンスフロー／ベッセル型〕



\*掲載した図は2槽並列加圧ユニット方式の場合です。

- 対象粉粒体  
食品粉粒体、化成品粉粒体、石炭・カーボン等無機粉粒体

- 基盤技術  
流体力学

### ■ 概要

#### 1 低圧圧送式

- (1) 粉粒体の特性、能力に応じた適切な機種が選定できます。
- (2) 粉塵の飛散のない衛生的な空気輸送システムです。
- (3) もっとも一般的な輸送システムです。

#### 2 低圧ニューマ式

- (1) 粉粒体の特性、能力に応じた適切な機種が選定できます。
- (2) 定風量バルブの設置により大きな省エネ効果が得られます。
- (3) 粉塵の飛散のない衛生的な空気輸送システムです。

#### 3 高濃度輸送装置〔スーパーデンスフロー／フィーダー型〕

- (1) 粉体の簡易輸送、とくに手切り込み装置に最適です。
- (2) 空気消費量が少なく、末端の空気処理も容易です。
- (3) 可搬式ユニットとしても応用出来ます。

#### 4 高濃度輸送装置〔スーパーデンスフロー／ベッセル型〕

- (1) 低速輸送であるため、輸送物の破碎、損傷が極めて少なくて済みます。

- (2) 長距離、大量輸送が可能です。
- (3) 自動化、無人運転が可能です。
- (4) 低圧式で輸送困難な粉粒体にも対応可能です。

粉粒体の特性、輸送能力などに応じて、上のような各種の空気輸送装置の中から最適なシステムを選んで設計します。



スーパーデンスフロー(ベッセル型)